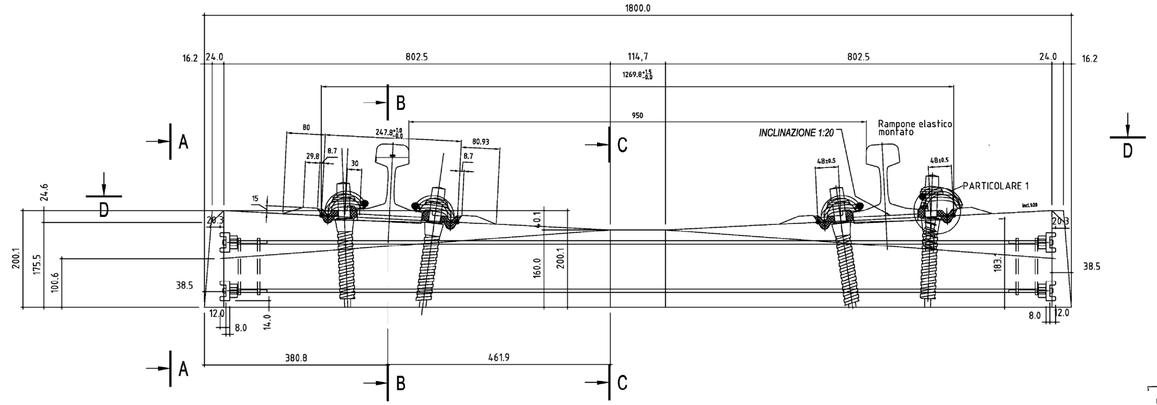
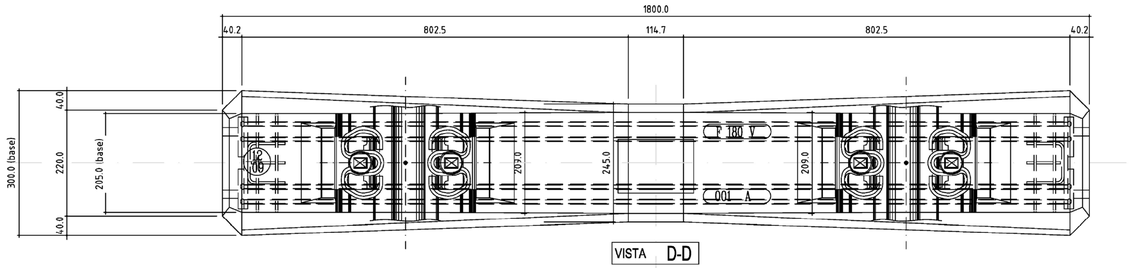
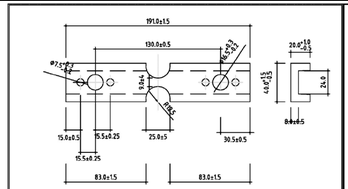
VISTA E-E







PARTICOLARE DEL PIASTRINO DI ANCORAGGIO
IN ACCIAIO C40
(scala 1:2.5)

TOLLERANZE DI PRODUZIONE

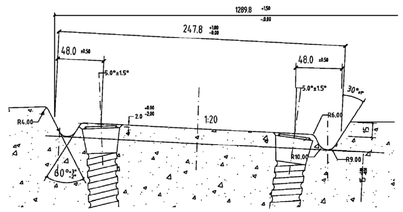
± 10 mm	Lunghezza totale della traversa
± 5 mm	Larghezza inferiore e superiore (applicabile su tutta la traversa)
+5/-3 mm	Altezza misurata in ogni punto della traversa per tutta la lunghezza
+1,5/-0,5 mm	Distanza tra i punti di riferimento esterni del sistema di attacco
+1,0/-0,0mm	Distanza tra le facce interne dei due inserti costituenti uno stesso attacco
± 8 mm	Distanza dal punto di riferimento esterno dell'ancoraggio all'estremità
0,25°	Inclinazione del piano d'appoggio della rotaia
1 mm	Planarità di ciascun piano di appoggio della rotaia in relazione a due punti distanti 150 mm
0,5°	Sovrapiombamento relativo tra i piani di appoggio delle rotaie
± 2.0 mm	Posizione fili di precompressione
± 2.0 mm	Posizione del baricentro dei fili di precompressione
± 5 %	Massa della traversa (Variazione in rapporto al peso teorico)

Piastre di guida Wfp per variazione scartamento da 950 a 960 mm

		SCARTAMENTO mm		
Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12	950.0	Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12
Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12	952.5	Wfp 14 K-14,5	Wfp 14 K-9.5
Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5	955.0	Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5
Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5	957.5	Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7
Wfp 14 K-7	Wfp 14 K-17	960.0	Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7

Piastre di guida Wfp per variazione scartamento da 960 a 980 mm

		SCARTAMENTO mm		
Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7	960.0	Wfp 14 K-7	Wfp 14 K-17
Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7	962.5	Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5
Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5	965.0	Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5
Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5	967.5	Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12
Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12	970.0	Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12
Wfp 14 K-12	Wfp 14 K-12	972.5	Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5
Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5	975.0	Wfp 14 K-14.5	Wfp 14 K-9.5
Wfp 14 K-9.5	Wfp 14 K-14.5	977.5	Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7
Wfp 14 K-7	Wfp 14 K-17	980.0	Wfp 14 K-17	Wfp 14 K-7

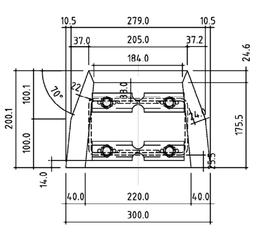


PARTICOLARE SEDE APPOGGIO ROTAIA CONFORME AL DISEGNO VOSSLOH 1.4.985
(scala 1:2.5)

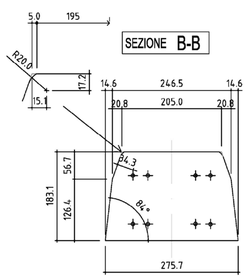
CALCESTRUZZO			
	Resistenza cubica al trasferimento della precompressione	R_{cm} ≥	45 MPa
	Resistenza cubica a 28 gg. di stagionatura	R_{cm} ≥	60 MPa
	Classe di resistenza a compressione		C50/60
ARMATURA DI PRECOMPRESSIONE 8 FILI Ø 7 A BASSO RILASSAMENTO per C.a.p.	Tensione di rottura caratteristica	F_{ptk} ≥	1620 MPa
	Tensione caratteristica allo 0.2% di deformazione	$F_{p0,2k}$ ≥	1420 MPa
	Tensione al martinetto	σ_{spi} =	1278 MPa
CADUTE DI TENSIONE MASSIME			
a 1000 ore r a 2.50 %			
ACCIAIO ARMATURA LENTA Filo di acciaio nervato trafilato Diametro 5 mm B450A secondo NTC 2008	Tensione caratteristica di snervamento	f_{yk} ≥	450 MPa
	Tensione caratteristica di rottura	f_{tk} ≥	540 MPa
	allungamento a rottura	A ≥	2.5%
Piastrini di ancoraggio in profilato di acciaio UNI EN 10083 C40 con valori meccanici minimi		Re ≥	390 N/mm^2
		Rm ≥	650 N/mm^2
		A ≥	16%
Peso traversa completa di organi di attacco di 1° livello			200 kg ±5%

5	4	MOLLA ELASTICA SM 14			Specifica tecnica Vossloh in vigore
4	4	CAVIGLIA Ss 25 CON RONDELLA UIs7			- -
3	4	PIASTRINO DI GUIDA Wfp 14 K			- -
2	2	PIASTRA DI SOTTOROTAIA Zw 700/100/165/36 UNI			- -
1	4	TASSELLO IN POLIETILENE S6ß 9			- -

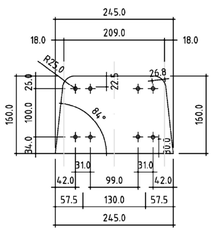
SEZIONE A-A



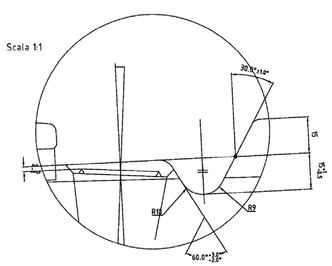
SEZIONE B-B

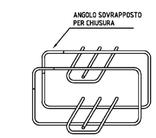


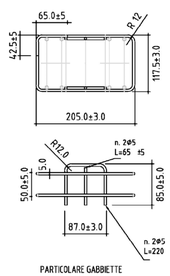
SEZIONE C-C



PARTICOLARE 1
Scala 1:1







PARTICOLARE GABBIETTE
ARMATURA TESTATE
Scala 1:5

Ferrovie Appulo Lucane

Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
PARCO TRASPORTI (D.P.R. 8.12.2000 T. 371)

Direzione Generale Territoriale Sud e Sicilia
DIPARTIMENTO DEI TRASPORTI TERRESTRI
U.S.T.T.I.P. Puglia, Basilicata, Calabria e Sicilia

REGIONE BASILICATA
Assessorato Infrastrutture e Mobilità

RINNOVO ARMAMENTO DEL PIAZZALE BINARI DELLA STAZIONE DI AVIGLIANO CITTA'

- PROGETTO ESECUTIVO -

Em./Rev.	Data	Red./Dis.	Verificato	Approvato	Descrizione
5					
4					
3					
2					
1					
0	Giugno 2017	MBarbara	MBarbara	PStasi	Prima Emissione

Redazione grafica: ETACONS S.r.l. - P.tta S.G. dei Fiorentini n.1 - 73100 LECCE Tel(0832)331418/7 Fax(0832)331486 E-Mail mail@etacons.it

Cod. N°: E277E

Titolo dell'allegato

RINNOVO ARMAMENTO PIAZZALE TRAVERSE IN C.A.P.

Allegato n. **7.4**

Scala 1:5

Progettazione:
ETACONS S.r.l. Società di Ingegneria
- Ing. Primo Stasi
Firmato digitalmente da: STASI PRIMO
Firmato il 24/10/2022 12:20
Validato dal 06/02/2020 al 05/02/2023
ArubaPEC S.p.A. NG CA 3

Committente:
FERROVIE APPULO LUCANE S.R.L.
R.U.P. e Direttore di Esercizio:
Ing. Eduardo Messano